

Reflo 68A Kølekompressorolie (Ammoniak)

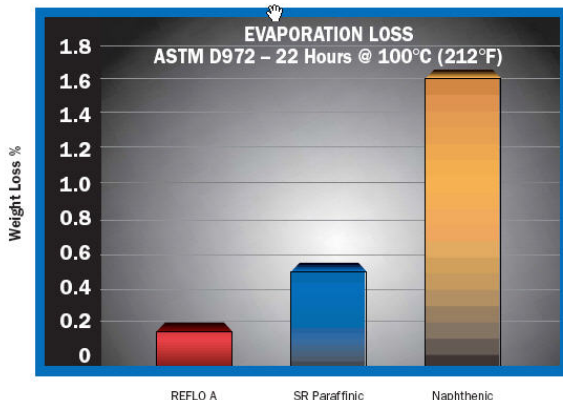
Reflo 68A er en kølekompressorolie til ammoniakanlæg der på den mest overbevisende måde udkonkurrerer sine konkurrenter. Vigtigst er, at Reflo 68A mindsker olieforbruget med op til 80%, har længere holdbarhed, medfører mindre slidtage på lejre og giver lavere driftsomkostninger.

Reflo 68A er en blanding af Petro-Canadas meget rene HT Baseolier og specielt udvalgte oxiderings- og korrosionsinhibitorer.

Egenskaber & fordele

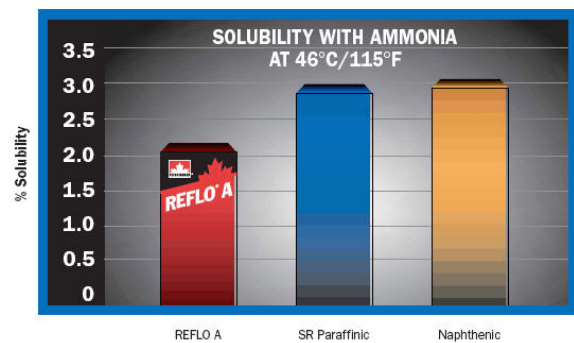
Exceptionel lav fordampning

- Mindsker olieforbrug med op til 80%
- Mindsker vedligeholdelsesomkostningerne.



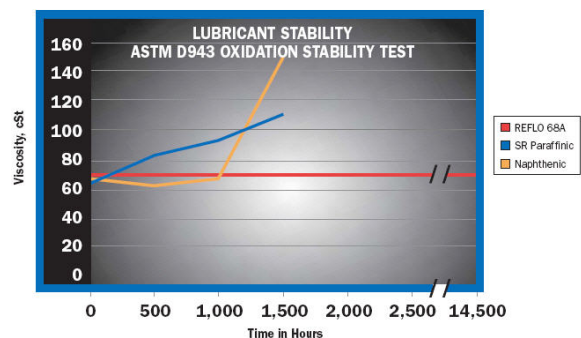
Ekstrem lav opløselighed i ammoniak

- Mindsker olieforbruget
- Mindre "carry over"
- Mindre lejeslidtage
- Forbedrer udstyrets driftssikkerhed



Fremragende iltningstabilitet

- Forlænger oliens levetid, selvom forureninger i ammoniakken skulle forekomme.
- Reducerer kulafsætninger i systemet
- Enestående evne til at modstå fortykkelse af olien





TechData

Højt flammepunkt

- Mere sikker drift, da flammepunktet ligger op til 50°C højere end for konkurrerende olier

Effektiv beskyttelse mod korrosion og kemiske forurening

- Beskytter komponenterne mod rust angreb og påvirkning fra kemiske urenheder

Højere viskositet over et bredt temperaturområde

- Reduceret lejeslidtage
- Forbedrer kompressor effektiviteten

Anvendelsesmuligheder

Reflo 68A er designet til, at smøre kompressorer i ammoniakøleanlæg. Ammoniakøleanlæg findes typisk indenfor hele fødevarerindustrien inkl. bryggeribranchen samt i større maritime installationer.

Reflo A olierne er tilgængelige i viskositeter: ISO-46 og 68.

Reflo 68A er den mest udbredte, og er godkendt af de fleste, større OEM-producenter af kompressorer, herunder: Sullair, Mycom, Sabroe, Howden, Cimco, Grasso, Bitzer, Ilka Mafa Gram, York, Frick og A.P.V. Baker. Yderligere, overholder Reflo 68A Vilter specifikationerne for ammoniak-

kompressorolier. I flere tilfælde lister OEM-producenterne Reflo 68A som den foretrukne olie.

Reflo 46A er at foretrække i kompressorer fra Bitzer og Mycom. Reflo olierne er blandbare med paraffinske- og naphthenske mineralolier, og kan bruges til top-up i sådanne systemer. Men, den fulde fordel af Reflo olierne vil kun kunne opnås, hvis den gamle olie udskiftes totalt.

Da Reflo olierne ikke indeholder aromater er der ingen negativ effekt på pakninger. I modsætning til naphthenske olier eller f.eks. alkyl benzener giver Reflo olierne ingen eller meget lidt pakningsproblemer.

Når der skiftes til Reflo olierne kan der opstå mindre utætheder, idet pakningerne trækker sig sammen til deres oprindelige størrelse. Problemerne kan let klares ved en efterspænding af flanger og samlinger.

Neopren, det mest anvendte pakningsmateriale i ammoniak kølesystemer, er overhovedet ikke påvirket af skift til Reflo olierne.

Petro Canada, Thisted
v/ Thy Autokøler I/S
Industrivej 30
7700 Thisted

Telefon:
Kontor 97920311
Fax 97920322
Sælger 23450271

E-mail: thy.autokoler@mail.dk



TechData

Eksempler på anvendelse af Reflo 68A:

Dette produkt har med stor succes været anvendt i store anlæg i USA, Canada og Europa.

Eksempler:

- En stor kødkonserverfabrik i Idaho testede Reflo 68A samt en meget populær naftensk baseolie i to identiske Frick ammoniak-kølekompressor. Reflo 68A holdte 40% længere og gav 81% mindre forbrug.
- Kølehuset i et varehus anvendte naftensk baseolie i sin Sullair skruekompressor. Da måtte man skifte olien, hver 4 eller 6 måned, men efter at man har skiftet til Reflo 68A, har olien været i brug i mere end 3 år uden at viskositeten blev ændret af den grund.
- Dana Panette fra bageriet "Country Home Bakery" skrev: "Vi har en 12 cylinder stempel ammoniakkompressor i hvilke plejlstængerne ofte brød sammen. Vi kæmpede også med et meget højt olieforbrug. Vores servicepersonel kunne ikke løse problemet. Til sidst skiftede vi fra den naftenske baseolie til Reflo 68A. Siden da har vi ikke nogen sammenbrud og næsten intet olieforbrug overhovedet.

- Et slagteri i Ontario meddelte, at da man brugte deres "gamle" olie var, man tvungen til at toppe op hver eneste uge. Efter skiftet til Reflo 68A behøver man kun at toppe op en gang om måneden.

Fødevaregodkendt

Tilladt til brug i og omkring fødevarerproducerende områder hvor kontakt med fødevarer ikke er mulig.



Hydro Treatment

Baseolierne til Petro-Canadas produkter er alle fremstillet af Petro-Canada selv og kommer fra den unikke patenterede "HT-proces". Denne raffineringproces indebærer, at råolien raffineres gennem 3 katalytiske trin, og giver en vandklar

99,9% ren mættet paraffinsk baseolie, der har de syntetiske oliers egenskaber.

Petro-Canadas Reflo har de gode syntetiske oliers termiske og oxidationsmæssige egenskaber, samtidigt med at de har mineraloliens overlegne smøreevne.

Petro Canada, Thisted
v/ Thy Autokøler I/S
Industrivej 30
7700 Thisted

Telefon:
Kontor 97920311
Fax 97920322
Sælger 23450271

E-mail: thy.autokoler@mail.dk



TechData

TYPISKE PRODUKT DATA

Egenskab	Test Metode	DIN Test Metode	Reflo 46A	Reflo 68A
Density, kg/l ved 15°C	D4052	-	0,860	0,866
Viscosity cSt ved 40°C cSt ved 100°C	D445	51550 51550	46 6,9	58 7,9
Viscosity index	D2270	-	106	104
Pour Point, °C	D97	51597	- 42	- 42
Flash Point, °C	D92	51376	222	236
Foam Characteristics, ml Sequence 1 Sequence 2 Sequence 3	D892	51566	0/0 10/0 0/0	0/.0 10/0 0/0
Total Acid Number (TAN)	D664	51558	0,05	0,05
Specific Heat, BYU/lb, 100°C	-	-	0,5	0,5
Ammonia Bomb Test	-	-	Pass	Pass

Værdierne beskrevet ovenover skal ses som en typisk produktion. De skal ikke ses som en specifikation.

Petro Canada, Thisted
v/ Thy Autokøler I/S
Industrivej 30
7700 Thisted

Telefon:
Kontor 97920311
Fax 97920322
Sælger 23450271

E-mail: thy.autokoler@mail.dk